

Aanbevolen uithardingstijden Form Cure

	Vloeistoftype	Uithardingsinstelling	Tijd (min)	Temperatuur (°C)
Standaard vloeistoffen	Clear Resin	Aanbevolen ¹	15	60
		Volledige uitharding	30	60
	Black Resin White Resin Grey Resin	Aanbevolen ¹ Volledige uitharding	30 60	60 60
	Color Resin	Aanbevolen ¹ Volledige uitharding	30 60	60 60
Engineering vloeistoffen	Tough Resin	Aanbevolen ¹	60	60
		Volledige uitharding	120	60
	Durable Resin	Volledige uitharding ²	60	60
	Flexible Resin	Aanbevolen ¹ Volledige uitharding	15 60	60 60
	High Temp Resin	Aanbevolen ¹ Volledige uitharding	30 60	60 60
Dentale vloeistoffen	Dental SG Resin	Volledige uitharding ³	30	60
	Dental LT Clear Resin	Volledige uitharding ³	20	60
	Dental Model Resin	Aanbevolen ¹	30	60
		Volledige uitharding	60	60
	Castable Resin	Volledige uitharding ⁴	240	60

¹ Met de aanbevolen uithardingsinstellingen worden optimale mechanische eigenschappen bereikt in een minimale tijd. Met de instellingen voor volledige uitharding worden maximale mechanische eigenschappen bereikt, maar dit vereist aanzienlijk meer tijd. Gebruik de instellingen voor volledige uitharding bij functionele toepassingen.

² Voor objecten die met Durable Resin zijn geprint blijft de trekmodulus gestaag stijgen gedurende het eerste uur. Er bestaat slechts één aanbevolen uithardingsinstelling.

³ Voor Dental SG Resin en Dental LT Clear Resin geldt dat de aanbevolen instelling voor volledige uitharding dient te worden opgevolgd om zowel biocompatibiliteit als optimale mechanische eigenschappen te garanderen.

⁴ Hard Castable Resin gedurende 4 uur uit om de deelsterkte te vergroten. Volg na het uitharden de Recommended Burnout Guide op: https://www.dentalhouse.nl/files/2/products/299946_form-lab-2-vloeistof-castable1liter.pdf

Een langere uithardingstijd kan de gietresultaten verbeteren, met name voor dikkere delen, hoewel het succes van gieten meer afhangt van de geometrie van het onderdeel en het gietproces. Testresultaten vertonen geen nadelen van het verlengen van de uithardingstijd.